

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件
双头螺栓

GB/T 12869—91

The parts and units of jigs and fixtures
Double end stud

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M6~M30 的双头螺栓。

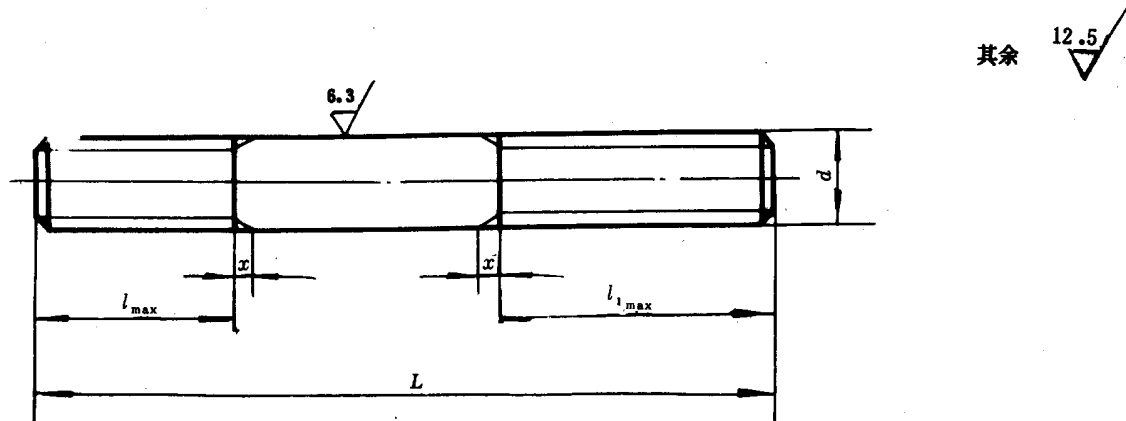
2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



								mm
d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
x	1.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.7	4.5	5.0
l_{max}	22	24	25	30	40	45	55	65
l_{lmax}	25	30	35	40	50	60	80	95
L	67	69	70	75				
	72	74	75	80	90			
	77	79	80	85	95			
	82	84	85	90	100	105		
	87	89	90	95	105	110		
	92	94	95	100	110	115	125	
	97	99	100	105	115	120	130	
	102	104	105	110	120	125	135	145
		109	110	115	125	130	140	150
		114	115	120	130	135	145	155
			120	125	135	140	150	160
			125	130	140	145	155	165
			135	140	150	155	165	175
			145	150	160	165	175	185
			155	160	170	175	185	195
			165	170	180	185	195	205
				180	190	195	205	215
				190	200	205	215	225
					210	215	225	235
					220	225	235	245
					240	245	255	265
					265	275	285	
					295	305	315	
						335	345	

4 技术条件

- 4.1 材料:35 钢按 GB 699 的规定。
 4.2 热处理:螺纹部分 HRC 35~40。
 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

$d = M12$ 、 $L = 75$ mm 的双头螺栓:

螺栓 M12×75 GB/T 12869

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准参加起草单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。